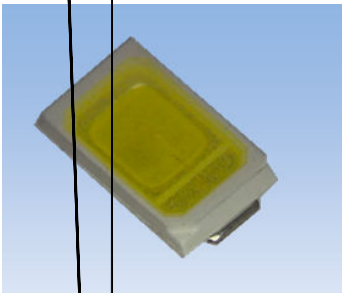


林德顺

(特征)

P>CC-2 P cA .e=3P>C
E9!\$e) el1 <i(e %ie<i#. (光角度)
S'!i ;le f"\$ SBT ++ e\$ p\$"ce++ (适用于所有的SMT组装和焊接工艺)
A% i;le "#! pe #(\$e 卷及卷轴)
B"i+! '\$e +e#+il%il1 le%e 等级 Level 4)
P cA .e:2500pc+/\$eel= (CS)
R" - S c") p!i #! = 3RoHS



(描述)

T/e : /ile >ED </ic/ < + f ;! 'e c/ip #(! /e p/ "+p/ "\$
白光LED由蓝光芯片与荧光粉

OBSERVE PRECAUTIONS
FOR HANDLING
ELECTROSTATIC
DISCHARGE
SENSITIVE
DEVICES

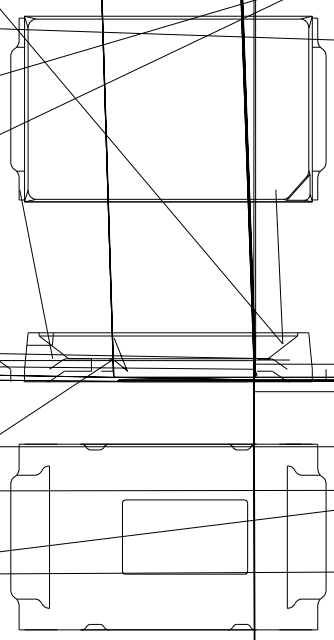
注意：操作时应注意静电敏感
释放设备装置

(应用)

- @ Optic i # (ic ! "\$ (光学指示)
- @ 0# (" "\$ (i+p! 1 (室内显示)
- @ A'! ") " !i%e li. /li#. (汽车)
- @ B cAli. /! f"\$ >CD7 +<!c/ b! 1
(LCD背光、转换器，开关和)
- @ T' ;' \$ li. /! pplic li"# (
- @ Ge#e\$ i '+e (一般应用)

(封装尺寸)

(建议焊盘尺寸图)



N"!e+ : (备注)

1. A# (i) e#+i"# '#!+ \$e) i!i) ele\$+ (所有标注尺寸单位为毫米)
2. A# (i) e#+i"# ! "le\$ #ce i+ ?0=15)) '#!e++ "/e\$<i+e "#!e (= (除特别标注外，所有尺寸允许公差±0.15mm)

(选择指南)

P \$! N"= 型号	C/ip B !e\$! t+ 芯片材料	>e#+ T1pe 胶体类型
->-A-5730D34 : -S1-0H- - R3	0#G N	Je\$\$ " < Diff' +e(

(批量生产目录)

P \$! N"= 型号	CCT (5) Bi#	CCT (5) T1p	CCT (5) B 9	K (i)) Bi#	K (i)) T1p	Te+! C"#(i-li"#+ 测试条件
->-A-5730D34 : -S1-0H- - R3	5700	6000	6500	62	67	0FL150) A
	4750	5000	5300	62	67	0FL150) A
	3H00	4000	4250	62	67	0FL150) A
	2H00	3000	3100	5H	63	0FL150) A

电性与光学特性

P \$) e!e\$ (参数)	S1) ; "i (符号)	Bi#- (最小)	T1p- (平)	B 9- (最大)	C#i!+ (单位)	Te+! C"#(ili"#+ 测试条件
F"\$< \$(V"! ! .e 正向电压	VF	2-H	--	3=4	V	0FL150) A
Vie<i# . A# .!e 角度	2M1/2	--	120	--	De .	0FL150) A
C"i"\$ Re#(e\$!# . 0#(e9 显色性指数	R	H0	--	--		0FL150) A
Re%e\$+e C '\$\$e#! 反向电流	0R	--	--	10	NA	VR L 5V

N"!e:3备注)

- 201/2 i+ !/e #. !e f\$") "plic i ce#!e\$!#e </e\$e !/e i') i#"'+ i#!e#+i! i+ 1/2 !/e "plic i ce#!e\$!#e % i'e-
201/2 是半值角, 指光强是光学中心线光强的1/2处到光学中心线的角度
- T/e ; "%e i') i#"'+ fi'9) e + '\$e) e#! \$\$\$ < #ce!"!e\$ #ce i+ ?10 l =
上述发光通量的测试允许公差为?10 l
- T/e ; "%e C"i"\$ Re#(e\$!# . 0#(e9) e + '\$e) e#! \$\$\$ < #ce!"!e\$ #ce i+ ±2
以上显色性指数的测试允许公差为±2
- T/e ; "%e f"\$< \$((%! ! .e) e + '\$e) e#! \$\$\$ < #ce!"!e\$ #ce i+ ±0.1V.
以上 示电压测量误差±0.1V
- 5= T/e ; "%e c"i"\$ c" "\$ (i# !e+) e + '\$e) e#! \$\$\$ < #ce!"!e\$ #ce i+ ±0.003=
以上 示坐标测量误差±0.003

绝对最大额定值

参数 (参数)	符号 (符号)	数值 (值)	单位 (单位)
功耗	P	612	mW
正向电流	IF	100	mA
峰值正向电流	IFP	200	mA
反向电压	VR	5	V
静电	ESD	1000	V
操作温度	Tj	-40 ~ 100	℃
保存温度	Tstg	-40 ~ 100	℃
热阻 (结壳)	Rj-c	25	℃/W
结温	Tj	115	℃

备注: (备注)

1: 1/10 D (1/10 占空比) + pulse width (脉宽 0.1ms, 周期 1/10)



S"i(e\$# . Te) pe\$!' \$e %+= F"\$< \$(C' \$\$e#!
焊 温度与正向电流特性曲线

F"\$< \$(C' \$\$e#! VS= Re! !i%e 0#!e#+i!1
正向电流与相对光强特性曲线

F"\$< \$(V"! .e VS= F"\$< \$(C' \$\$e#!
正向电压与正向电流特性曲线

IN
ONIC

SPEC NO: B-15-A-0

7 NC-A72



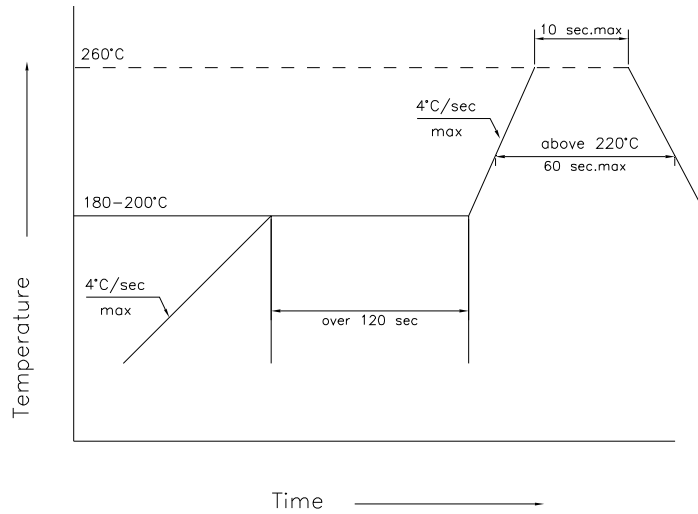
Bin区分类及色坐标范围

CCT 色温	Bi# C" (e Bi#代码	C0EQ9	C0EQ1	Bi# C" (e Bi#代码	C0EQ9	C0EQ1
60005	C32 6000-65005	0.3205	0.3481	C42 5700-60005	0.3211	0.3468
		0.3117	0.3393		0.3294	0.3542
		0.3131	0.329		0.3296	0.3429
		0.3213	0.3371		0.3219	0.3360
		0.3213	0.3371		0.3219	0.3360
	C33 6000-65005	0.3131	0.329	C43 5700-60005	0.3296	0.3429
		0.3150	0.3190		0.3298	0.3315
		0.3226	0.3262		0.3227	0.3251
		0.3376	0.3616		0.3461	0.3685
		0.3461	0.3685		0.3545	0.3754
50005	C62 5000-53005	0.3451	0.3561	N12 4750-50005	0.3530	0.3625
		0.3372	0.3497		0.3451	0.3561
		0.3372	0.3497		0.3451	0.3561
		0.3451	0.3561		0.3530	0.3625
		0.3441	0.3437		0.3514	0.3496
	C63 5000-53005	0.3368	0.3378	N13 4750-50005	0.3441	0.3437
		0=3731	0=3H53		0=3H3F	0=3F20
		0=3H3F	0=3F20		0=3F47	0=3FH7
		0=3H03	0=3777		0=3F03	0=3H3F
		0=3703	0=3716		0=3H03	0=3777
40005	N42 4000-42505	0=3703	0=3716	N52 3H00-40005	0=3H03	0=3777
		0=3703	0=3716		0=3H03	0=3777
		0=3H03	0=3777		0=3F03	0=3H3F
	N43 4000-42505	0=3767	0=3634	N53 3H00-40005	0=3H5H	0=36F0
		0=3675	0=357H		0=3767	0=3634



项目	参考标准	测试条件	时间	数量	接收/拒收
回流焊	2ESD22-B106	Te) p:260°C) 9 TL10 +ec	3 li) e++	22Pc+=	0/1
温度循环	2ESD22-A104	100°C?5°C 30) i#- RS5) i# -40°C?5°C 30) i#-	100 C1cle+	22Pc+=	0/1
高温保存	2ESD22-A103	Te) p:100°C?5°C	1000 - \$+=-	22Pc+=	0/1
低温保存	2ESD22-A11F	Te) p:-40°C?5°C	1000 - \$+=-	22Pc+=	0/1
常温通电	2ESD22-A10H	T L25°C?5°C 0FL150) A	1000 - \$+=-	22Pc+=	0/1
高温高湿通电	2ESD22-A101				

回流焊说明



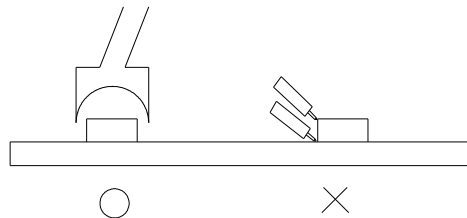
1-Ref 回流焊不可以做两次以上

2- 当焊接时，不要在材料受热时用力压胶体表面

烙铁焊接

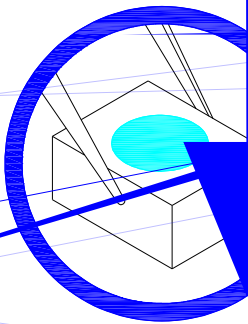
1- 当手工焊接时，烙铁的温度必须小于300°C，时间不可超 3秒

2- 手工焊接只可焊接一次





1=- #(e!/e c") p"#e#!
!" 'c/ "\$ - #(e!/e +ilic
通 用适当的工具从材料侧

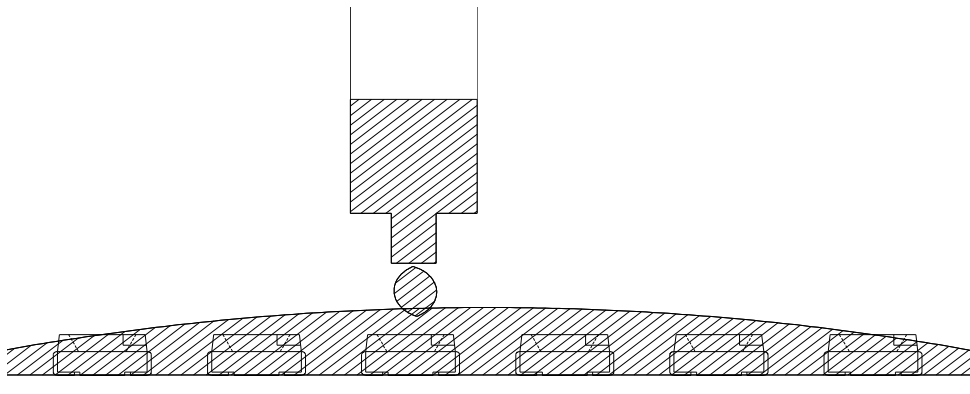


5=>ED "pe\$!i#. e#%i\$" #) e#! # (+ 'f' \$ ele) e#! c") p"+ili"# c ##"! ;e "%e\$ 100PPB i# !/e >ED) !i#. '+ .e) !e\$ i &

LED工作环境及与LED适配的材料中硫元素及化合物成份不可超 100PPM

6=: /e# <e #ee(!" ' +e e9!e\$# & .&' e f"\$ >ED pplic !i"# p\$" ('c!+7 p!e +e) Ae + '\$e !/ !!/e e9!e\$- # & .&' e) !c/e+ !/e >ED p cA .i#. .&' e= A((ili"# &&17 +) "+! "f >ED p cA .i#. .&' e it+ i!ic .e!7 # (i! / + +!\$" #. O91.e# pe\$) e ;i!1 + <e! + +!\$" #.) "i+ '\$e pe\$) e ;i!1U i# "(e\$!" p\$e%e#! e9- !e\$# &) !e\$ i & f\$") .e!!i#. i#!" !/e i#+i(e "f >ED7 </ic/) 1 c '+e !/e) &f' #c!i" # "f >ED7 !/e +i#. &e c" #!e#! "f B\$") i#e e!e) e#! i+ \$e, 'i\$e(!" ;e &e++ !/ # F00PPB7!/e +i#. &e c" #!e#! "f C/&" \$i#e e!e) e#! i+ \$e, 'i\$e(!" ;e &e++ !/ # F00PPB7!/e !!! & c" #!e#! "f B\$") i#e e!e) e#! # (C/&" \$i#e e!e) e#! i# !/e e9!e\$# & .&' e "f !/e pplic !i"# p\$" ('c!+ i+ \$e, 'i\$e(!" ;e &e++ !/ # 1500PPB

当我们需要 用外封胶涂抹LED产品时，应确保外封胶与LED封 胶水相匹配，因为大多数LED的封 胶水为硅胶，它有较强的氧化性和较强的吸湿性，必须防止外封材质进入LED内部以 成LED的损伤，单一的溴元素含量要求小于900PPM，单一氯元素含量要求小于900PPM，在涂抹LED产品时要求外封胶溴元素与氯元素总含量必须小于1500PPM

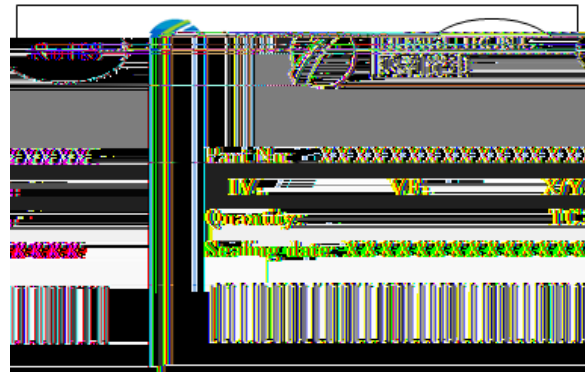


7=O! /e\$ p"i#!+ f"\$!!e#!i"#7 p!e +e \$efe\$!" " '\$ >ED '+e\$) #' &=

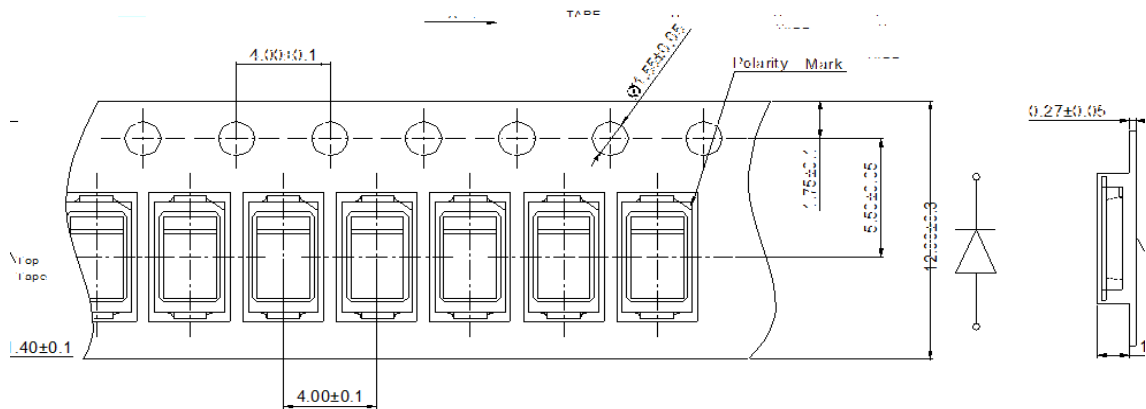
其它注意事项请参照我们的LED 用手册

标签

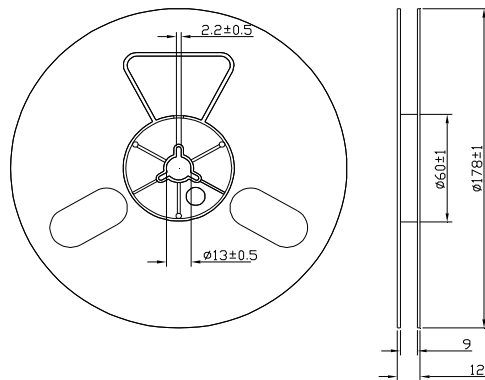
0V: >') i#" '+ i#!e#+i!1 \$ #A 亮度等级
 VF: F"\$< \$(%"! .e \$ #A 电压等级
 4/J: C" "(i# !e \$ #A 色坐标
 TC: C"&"\$!e) pe\$!' \$e 色温



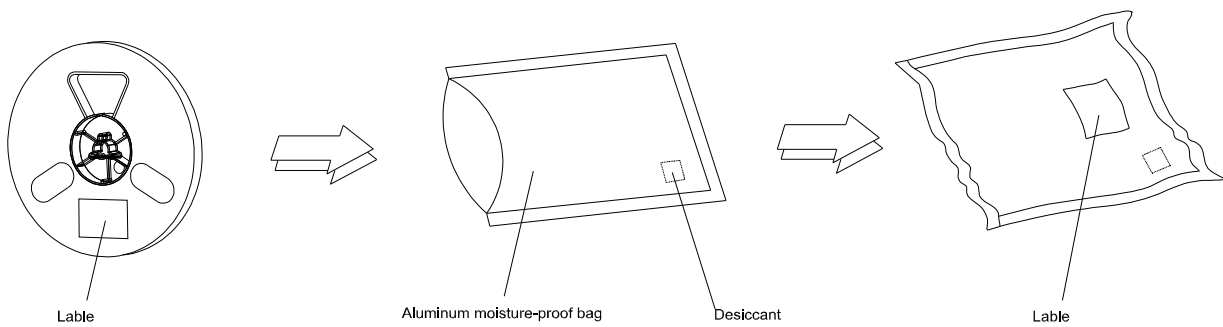
载带规格 (单位: mm)



卷轴尺寸



防潮带包装



注: 标注公差为±0.1mm, 单位: mm